



GWE Thermokontakt®

Készre kevert termékek szivattyúzására alkalmas tömítőmasszák előállítása duzzadásra hajlamos agyagásványokból, hidraulikus kötőanyagokból és kvarc finomhomokból geotermikus fúrások csőközi kiépítéséhez

Terméklejelmzők:

- Magas hatékonysági igény 1 m³ sűrítőmasszához = kb. 300 kg GWE Thermokontakt®
- A szokásos keverési technikával könnyen elkészíthető készkeverék. A legjobb eredmények adagoló betonkeverő géppel lehet elérni, pl. IEC 40 H von Mat típusal.
- Kis maradvány áteresztőképesség a megszakított hidraulikus gátak visszaállításakor.
- Stabil szuszpenzió – vízüledés < 2%
- Elegendő hővezető képesség lassú termikus megkötéshez
- Kevés szivárgási veszteség préseléskor az áteresztő laza üledékekben.
- A kötőelem komponensek megfelelnek a CEM III/B 32,5 N-HS/NA Cementtípusnak és a szabványnak megfelelően magasan szulfátálló.

Jellemző értékek:

Írányadó receptúra: 880 l víz + 300 kg Thermokontakt®
= 1 m³ kész szuszpenzió

Szuszenzió értékek: Marsh viszkozitás > 45 s
Sűrűség kb. 1,2 kg/l
Vízüledés < 2%

Építőanyag értékek
Sűrítőmassza: Kf – érték < 10⁻⁹ m/s
egytengelyű
nyomószilárdság > 0,2 N/mm²
termikus
vezetőképesség 0,8 W/mK

Szállítási forma: 20 kg-os papírsák PE-béléssel

- Kiseb eltérések elfordulhatnak a készítési víz minőségétől függően és a receptbetartások viszonylatában.

